

SGA

Sistema Gestión Almacenes



dgl
CONSULTORÍA Y DESARROLLO

➤ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Diseñado en entorno web responsive.
- Multidispositivo: Smartphone, Tablet, PDA y Panel PC.
- Integrable con cualquier ERP.
- Base de datos: Microsoft SQL Server.
- Multiplataforma: Android, IOS y Windows.



➤ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Lectores de Carretilla
- Lectores de Mano
- Tablet
- PDA
- Smartphone



➤ FUNCIONALIDADES:

Se definen la **empresa**, los **almacenes**, los **artículos**..., en definitiva, los objetos, que con sus diversas opciones acabarán especificando el comportamiento de la aplicación a la hora de ubicar los palets.

- Empresas
- Proveedores
- Clientes
- Artículos
- Almacenes
- Tipo de Palet
- Palet
- Pedido de Compra
- Pedido de Venta
- Packing List



➤ UBICACIONES:

Se definen los huecos disponibles para ubicar los palets. Cada ubicación estará definida por la estantería, el número (divisiones de la estantería) y la altura, sin olvidar el tipo de ubicación que también se utilizaba en artículo.

- Áreas
- Zonas
- Estanterías
- Números
- Alturas
- Ubicaciones
- Tipos de Ubicación
- Etiquetar Estanterías



➤ ENTRADAS Y SALIDAS:

Procesos de entrada y salida de producto del almacén. Antes de ubicar un palet, ha tenido que ser etiquetado para que tenga un SSCC asignado.

- Etiquetar Palet
- Ubicar Palet
- Salida de Palet
- Reubicar Palet
- Expediciones
- Entrada Proveedor
- Etiquetar Producción



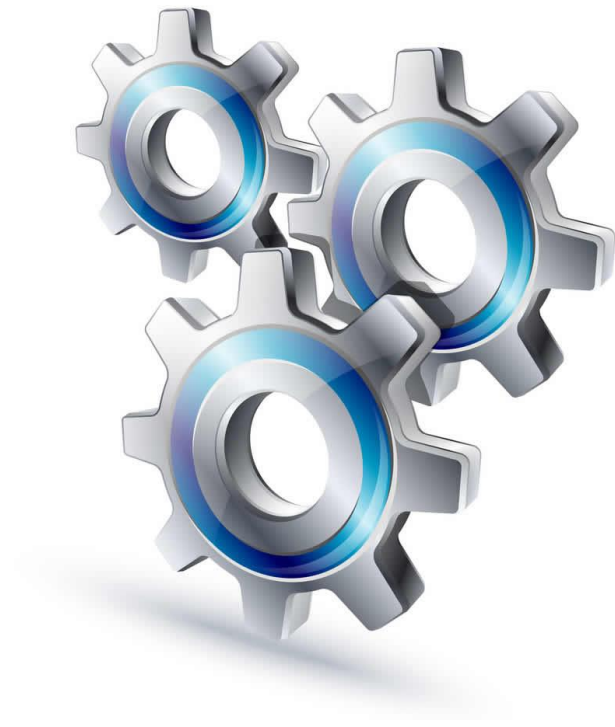
➤ CONSULTAS:

- Artículo
- Ubicación
- Estantería
- Almacén
- Inventario
- Detalle
- Consultas Business Intelligence
- Integración Excel



➤ CONFIGURACIÓN:

- Multiempresa
- Multialmacén
- Multiusuario
- Permisos
- Perfiles
- Menús



➤ BENEFICIOS:

- Incrementa la productividad y eficacia en las tareas diarias.
- Incrementa la capacidad de almacenaje, asegurando la gestión óptima.
- Mejora la calidad de servicio y la imagen de la empresa.
- Reduce tiempos de recogida, almacenamiento y servicio.
- Control absoluto de la trazabilidad.
- Maximiza la rentabilidad del almacén.
- Minimiza los errores humanos.
- Ahorro en costes.
- Agilidad al realizar procesos.
- Ayuda a la toma de decisiones.
- Control de inventarios.

